

AVVISO PUBBLICO DI SELEZIONE PER IL CONFERIMENTO DI INCARICHI AI SENSI DELL'ART. 7, COMMA 6, D.LGS. N. 165/2001 A N. 1 COLLABORATORE/COLLABORATRICE PER ATTIVITÀ DI GESTIONE E ORGANIZZAZIONE DEI DATI E A N. 1 COLLABORATORE/COLLABORATRICE PER ATTIVITÀ DI ANALISI E VISUALIZZAZIONE DEI DATI PER LE ATTIVITÀ DEL GRUPPO DI LAVORO, IN PARTICOLARE DELL'“OSSERVATORIO” NELL'AMBITO DEL PROGETTO “CENTRI DI COMPETENZA: SUPPORTO AI COMUNI PER L'ATTUAZIONE DEL PNRR” FINANZIATO DA FONDAZIONE CARIPLO E PER ULTERIORI FINALITÀ DI ANCI LOMBARDIA

L'ASSOCIAZIONE NAZIONALE COMUNI ITALIANI della LOMBARDIA - con sede in via Rovello n. 2 – 20121 Milano, C.F. 80160390151, rappresentata dal Segretario Generale e legale rappresentante *pro tempore* Rinaldo Mario Redaelli

VISTO

- l'art. 7, comma 6, del d.lgs. 30 marzo 2001 n. 165 e ss.mm.ii.

PREMESSO

- che ANCI Lombardia associa la quasi totalità dei Comuni presenti sul territorio regionale, è titolare della rappresentanza istituzionale dei Comuni suoi associati, della Città metropolitana e degli altri enti di derivazione comunale nei rapporti con la Regione e promuove in modo diretto, anche in accordo con le Province, la Regione, lo Stato, l'Unione Europea e loro Enti e Organi operativi, anche attraverso la propria società strumentale, attività, tra le altre di studio e ricerca, di servizio, di formazione, di assistenza, e di consulenza a favore degli Enti associati;
- che con lo strumento dei «Centri di Competenza» ANCI Lombardia supporta i Comuni in attività di progettazione, informazione, amministrazione, rendicontazione nonché quanto utile ai Comuni laddove necessario. In particolare, ANCI Lombardia utilizza lo strumento dei Centri di Competenza per supportare gli enti locali nella progettazione, realizzazione e rendicontazione di progetti e interventi finanziati da finanziamenti regionali, nazionale ed europei;
- che Fondazione Cariplo ha approvato il progetto “Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR” di ANCI Lombardia finalizzato a supportare i Comuni lombardi e i Comuni delle province di Novara e del Verbano Cusio Ossola nell'attuazione del PNRR;
- che, in particolare, con il progetto «Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR» di ANCI Lombardia finalizzato a supportare i Comuni lombardi e i Comuni delle province di Novara e Verbano Cusio Ossola nell'attuazione del PNRR, è stato sperimentato lo strumento dei “Centri di Competenza” quale modello di supporto agli enti locali nell'attuazione del PNRR;

- che le attività di cui al progetto «Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR», si sviluppino in continuità nell'annualità 2025-2026, al fine di supportare gli enti locali della Lombardia e delle province di Novara e del Verbano Cusio Ossola nella realizzazione del PNRR;
- che ANCI Lombardia, per la durata del citato progetto, intende avvalersi di n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati e n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati per le attività del Gruppo di lavoro, per le attività del gruppo di lavoro e in particolare, dell' "Osservatorio" di progetto, nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia;

CONSIDERATO CHE

tra le risorse umane di ANCI Lombardia non sono presenti soggetti con specifiche competenze professionali disponibili per far fronte alle esigenze rappresentate da ANCI Lombardia per la realizzazione del progetto "Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR" finanziato da Fondazione Cariplo

tutto quanto sopra premesso,

È INDETTA

una procedura di valutazione comparativa per titoli e colloqui per il conferimento di incarichi ai sensi dell'art. 7, comma 6, d.lgs. n. 165/2001 a n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati e a n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati per le attività del gruppo di lavoro e in particolare, dell' "Osservatorio" di progetto, nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia.

ART. 1 – PREMESSE

Le premesse sono parte integrante del presente avviso pubblico.

ART. 2 – FINALITÀ DEL PROGETTO

L'attività di cui al progetto di ANCI Lombardia "Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR" finanziato da Fondazione Cariplo intende supportare i Comuni assegnatari delle risorse del PNRR e di ulteriori finanziamenti, attraverso un'assistenza che ANCI Lombardia e il suo Centro di Competenza PNRR intendono assicurare.

L'obiettivo è quello di rispondere alle necessità dei Comuni, al fine di supportarli in uno svolgimento efficace delle proprie funzioni e procedimenti complessi e, in particolar modo, per l'attuazione delle politiche europee, nazionali e regionali.

In particolare, i "Centri di Competenza" sono strutturati nei seguenti strumenti e attività:

- **Sportello:** realizza attività di supporto informativo e assistenza per l'accompagnamento dei Comuni nell'attuazione delle misure del PNRR;
- **Osservatorio: monitoraggio e analisi dati**
Perseguendo l'obiettivo di implementare un patrimonio informativo accessibile e basato sui dati, supporta il monitoraggio dei processi e dell'ottimizzazione della programmazione, rappresentando e condividendo informazioni e dati utili affiancando il gruppo di lavoro e i partner coinvolti;
- **Spazio innovazione:** offre analisi e momenti di approfondimento su politiche e servizi per enti locali, a partire dalle esigenze emergenti nell'ambito del PNRR, fornendo opportunità e strumenti di formazione e di sviluppo della capacità amministrativa.

ART. 3 – OGGETTO DELL'INCARICO

3.1 La presente procedura di valutazione comparativa è intesa a selezionare n. 2 soggetti disponibili a stipulare un contratto ai sensi dell'art. 7, comma 6 del d.lgs. 165/2001 per lo svolgimento delle attività di gestione e organizzazione dei dati e analisi e visualizzazione dei dati per le attività del Gruppo di lavoro e, in particolare, dell'"Osservatorio" nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia. In generale, le attività saranno svolte al fine di costruire, mettere a sistema e restituire il patrimonio di dati raccolti nel corso delle attività del progetto attraverso la raccolta, l'analisi e l'elaborazione di dati territoriali e progettuali, i quali saranno ricavati da open data e/o saranno generati nell'ambito delle attività del Centro di Competenza. I temi sono diversificati e interessano ambiti territoriali e geografici (ad esempio dinamiche territoriali e ambientali, rigenerazione urbana, geografie amministrative e assetti di governance), sociali (a titolo d'esempio il monitoraggio e la mappatura dei servizi socio-educativi) ed economici (a titolo d'esempio il monitoraggio di finanziamenti pubblici). Queste attività richiederanno l'utilizzo di strumenti e competenze specializzate, anche al fine di garantire un flusso di informazioni preciso, costante e aggiornato.

3.2 Potrà inoltre essere richiesto il supporto operativo alle attività del responsabile di progetto, della segreteria di progetto e della task force e il supporto alle attività di ANCI Lombardia, sia istituzionali che di progetto, daddove richiesto e concordato con il Segretario e il Vice Segretario di ANCI Lombardia.

3.3 In particolare, le attività oggetto dell'incarico afferiranno ai ruoli di:

- **N. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati;**
- **N. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati.**

3.3.1 Con riferimento all'incarico a **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati** verrà richiesto lo svolgimento delle seguenti attività, indicate di seguito a titolo di esempio:

- raccolta, organizzazione e sistematizzazione di dataset provenienti da diverse fonti (es. ISTAT, Eurostat, Regione Lombardia, ecc.);

- supporto alla gestione del dato lungo il suo ciclo di vita, dalla raccolta, alla pulizia, elaborazione e rappresentazione;
- attività di pulizia, normalizzazione e controllo qualità dei dati (data cleaning);
- gestione e organizzazione di dataset tramite Excel;
- supporto alla redazione di report e documenti di analisi;
- supporto alla progettazione e realizzazione di indagini qualitative e quantitative, nonché all'elaborazione e analisi dei dati raccolti;
- supporto alla costruzione e all'aggiornamento di dashboard e strumenti di visualizzazione dati (es. Power BI);
- supporto alla gestione e all'organizzazione di dataset territoriali, anche tramite strumenti GIS;
- supporto alla definizione di standard e procedure per garantire coerenza, qualità e affidabilità dei dati.

3.3.2 Con riferimento all'incarico a **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati** verrà richiesto lo svolgimento delle attività, indicate di seguito a titolo di esempio:

- analisi quantitativa di dataset provenienti da diverse fonti;
- gestione del dato lungo il suo ciclo di vita, dalla raccolta, alla pulizia, elaborazione e rappresentazione;
- sviluppo e aggiornamento di dashboard e report mediante strumenti di data visualization (es. Power BI, Qlik, Tableau);
- supporto alla progettazione e realizzazione di indagini qualitative e quantitative, nonché all'elaborazione e all'analisi dei dati raccolti;
- integrazione e organizzazione di dataset provenienti da diverse fonti;
- redazione di report di analisi, note metodologiche e documenti di lavoro.

3.3.3 Con riferimento ad entrambi gli incarichi, potranno inoltre essere richieste le seguenti attività:

- supporto ai Comuni e ad ANCI Lombardia attraverso le attività di supporto ai Centri di Competenza e al gruppo di lavoro di riferimento: Sportello, Spazio innovazione;
- supporto nell'accompagnamento messo in atto dai Centri di Competenza rivolto ai Comuni per le attività dei relativi interventi;
- supporto all'attività di monitoraggio del progetto;
- redazione di report delle attività svolte.

ART. 4 – REQUISITI DI PARTECIPAZIONE

4.1 Costituiscono **requisiti di carattere generale**, previsti a pena di esclusione:

- 1) possesso della cittadinanza italiana o di una degli Stati membri dell'Unione europea, ovvero quella di altro Stato extraeuropeo in conformità alle vigenti disposizioni in materia. Ai sensi dell'art 38 del d.lgs. n. 165/2001 e ss.mm.ii., possono inoltre partecipare i familiari dei cittadini degli Stati membri dell'Unione europea non aventi la cittadinanza di uno Stato membro che siano titolari del diritto di soggiorno o del diritto di soggiorno permanente oppure i cittadini di Paesi Terzi che siano titolari del permesso di soggiorno CE per soggiornanti di lungo periodo o che siano titolari dello status di rifugiato ovvero dello status di protezione sussidiaria, ai sensi di quanto previsto dalla normativa vigente;
- 2) godimento dei diritti civili e politici;
- 3) non aver riportato condanne penali e non essere destinatario di provvedimenti che riguardano l'applicazione di misure di prevenzione, di decisioni civili e di provvedimenti amministrativi iscritti nel casellario giudiziale, che ANCI Lombardia consideri motivatamente incompatibili con le funzioni da svolgere;
- 4) non essere sottoposto a procedimenti penali;
- 5) non essere incorso nella destituzione, dispensa, decadenza o licenziamenti da precedenti impieghi presso una pubblica amministrazione.

4.2 I **requisiti tecnico-professionali** richiesti sono i seguenti.

4.2.1 Con riguardo all'incarico a **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati**, è richiesto:

- laurea triennale e/o diploma di laurea e/o vecchio ordinamento in statistica, matematica, economia, ingegneria, informatica, sociologia, geografia, geourbanistica o equipollenti. I titoli di studio conseguiti all'estero presso università e istituti di istruzione universitaria sono considerati validi se sono stati dichiarati equipollenti a titoli universitari italiani e riconosciuti ai sensi della vigente normativa in materia. Sarà cura del candidato specificare gli estremi del provvedimento di equipollenza, ovvero della richiesta di equipollenza del titolo di studio conseguito all'estero in seno al curriculum vitae;
- buona conoscenza di Microsoft Excel;
- conoscenza di base di QGIS o di altri strumenti GIS;
- capacità di organizzare e gestire dataset strutturati.

Verranno considerati come elementi di premialità la conoscenza del funzionamento della pubblica amministrazione e la familiarità con banche dati pubbliche nazionali o internazionali (es. ISTAT, Eurostat, banche dati amministrative).

4.2.2 Con riguardo all'incarico a **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati**, è richiesto:

- laurea triennale e/o diploma di laurea e/o vecchio ordinamento in statistica, matematica, economia, ingegneria, informatica, sociologia, geografia, geourbanistica o equipollenti. I titoli

di studio conseguiti all'estero presso università e istituti di istruzione universitaria sono considerati validi se sono stati dichiarati equipollenti a titoli universitari italiani e riconosciuti ai sensi della vigente normativa in materia. Sarà cura del candidato specificare gli estremi del provvedimento di equipollenza, ovvero della richiesta di equipollenza del titolo di studio conseguito all'estero in seno al curriculum vitae;

- esperienza lavorativa di almeno 6 mesi in attività di analisi, gestione o visualizzazione dei dati;
- buona conoscenza di Microsoft Excel;
- buona conoscenza di strumenti di data visualization (es. Power BI);
- conoscenza di statistica descrittiva e analisi quantitativa dei dati;
- conoscenza base di QGIS o di altri strumenti GIS;
- conoscenza di base di SQL.

Verranno considerati come elementi di premialità la conoscenza del funzionamento della pubblica amministrazione, la familiarità con banche dati pubbliche nazionali o internazionali (es. ISTAT, Eurostat, banche dati amministrative) e la conoscenza di linguaggi o strumenti per l'analisi dei dati (es. Python, R).

4.3 Tutti i requisiti e le competenze richieste devono essere posseduti alla data di scadenza del termine utile per la presentazione della domanda di partecipazione e devono persistere, inoltre, al momento dell'eventuale contrattualizzazione del rapporto di lavoro.

4.4 La presentazione della domanda di partecipazione ha valenza di piena accettazione delle condizioni in esso riportate, di piena consapevolezza della natura autonoma del rapporto lavorativo, nonché di conoscenza ed accettazione delle norme, condizioni e prescrizioni dettate nel presente Avviso.

4.5 Il presente Avviso e la successiva selezione non impegnano in alcun modo ANCI Lombardia al conferimento degli incarichi professionali. ANCI Lombardia si riserva la facoltà, a suo insindacabile giudizio, di sospendere o revocare in qualsiasi momento la selezione, dandone comunicazione sul sito istituzionale (www.ancilombardia.it), senza che i candidati possano vantare alcun diritto. L'esito positivo della selezione, e l'utile inserimento in graduatoria, non genera in alcun modo l'obbligo di conferimento dell'incarico da parte dell'ANCI Lombardia.

4.6 Alla procedura è data idonea pubblicità sul sito istituzionale dell'ANCI Lombardia (www.ancilombardia.it), nel quale il presente Avviso e gli Allegati sono liberamente accessibili, ovvero all'indirizzo: <https://anci.lombardia.it/amministrazione-trasparente/bandi-di-concorso-dal-27022024/avviso-selezione-1-collaboratore-per-gestione-dati-e-1-collaboratore-per-analisi-dati-per-attivita-progetto-centri-di-competenza-e-altre-finalita/>.

ART. 5 – PRESENTAZIONE DELLA CANDIDATURA, CONTENUTO DELLA DOMANDA E TERMINI DI PRESENTAZIONE

5.1 La domanda di partecipazione, redatta in carta libera secondo il modello "Allegato A", resa ai sensi del d.p.r. n. 445/2000, insieme all'Allegato B, corredata dal curriculum vitae e dalla fotocopia del

documento di identità in corso di validità, deve pervenire ad ANCI Lombardia, a pena di esclusione, entro le ore 12.00 del 01 aprile 2026, tramite una delle seguenti modalità:

- consegna a mano, in busta chiusa, con all'esterno la seguente dicitura: «Selezione per il conferimento di incarichi ai sensi dell'art. 7, comma 6, d.lgs. n. 165/2001 a n. 1 collaboratore per attività di gestione e organizzazione dei dati e a n. 1 collaboratore per attività di analisi e visualizzazione dei dati per le attività del Gruppo di lavoro, in particolare dell' "Osservatorio" di progetto, nell'ambito del progetto "Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR", nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia» al seguente indirizzo ANCI Lombardia in via Rovello n. 2 a Milano (dal lunedì al giovedì dalle ore 9:00 alle ore 12:45 e dalle ore 14:00 alle ore 16:30 - il venerdì dalle ore 9:00 alle ore 15:00. Ulteriori ed eventuali modifiche all'orario di apertura degli uffici saranno comunicate sul sito istituzionale);
- a mezzo di raccomandata con avviso di ricevimento, con all'esterno la seguente dicitura: «Selezione per il conferimento di incarichi ai sensi dell'art. 7, comma 6, d.lgs. n. 165/2001 a n. 1 collaboratore per attività di gestione e organizzazione dei dati e a n. 1 collaboratore per attività di analisi e visualizzazione dei dati per le attività del Gruppo di lavoro, in particolare dell' "Osservatorio" di progetto, nell'ambito del progetto "Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR", nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia» al seguente indirizzo ANCI Lombardia in via Rovello n. 2 a Milano;
- a mezzo posta certificata, con oggetto «Selezione per il conferimento di incarichi ai sensi dell'art. 7, comma 6, d.lgs. n. 165/2001 a n. 1 collaboratore per attività di gestione e organizzazione dei dati e a n. 1 collaboratore per attività di analisi e visualizzazione dei dati per le attività del Gruppo di lavoro, in particolare dell' "Osservatorio" di progetto, nell'ambito del progetto "Centri di Competenza: supporto ai Comuni per l'attuazione del PNRR", nonché per ulteriori finalità di ANCI Lombardia» al seguente indirizzo: candidature@pec.anci.lombardia.it.

Ai fini dell'ammissibilità della domanda fanno fede:

- la data e l'ora del timbro apposto dalla Segreteria dell'ANCI Lombardia, per le consegne a mano;
- la data di ricezione della raccomandata all'indirizzo dell'ANCI Lombardia;
- la data e l'orario di ricezione della domanda di partecipazione presso la citata casella di posta elettronica certificata.

5.2 A pena di esclusione, la domanda di partecipazione deve:

- a) essere sottoscritta con firma digitale o, alternativamente, sull'ultima pagina con firma per esteso e leggibile;
- b) qualora sia presentata a mezzo posta certificata, essere scansionata in formato .pdf;

5.3 Il curriculum vitae dovrà essere redatto in lingua italiana, datato e sottoscritto nell'ultima pagina con firma per esteso e leggibile.

5.4 Non sono prese in considerazione le domande e i relativi allegati che perverranno all'ANCI Lombardia oltre il termine fissato per la ricezione delle stesse. L'ANCI Lombardia non risponde di eventuali ritardi e/o disguidi, quale ne sia la causa o comunque imputabili a fatto di terzi, a caso fortuito o forza maggiore, in ordine alle domande e/o documenti pervenuti oltre il predetto termine.

5.5 Il responsabile del procedimento provvede alla verifica del rispetto delle modalità di trasmissione delle domande

ART. 6 – PROCEDURA DI VALUTAZIONE

6.1 Le procedure comparative dei profili dei candidati saranno effettuate da una commissione di valutazione, composta da esperti nelle materie attinenti alla professionalità richiesta e nominata dopo la scadenza del termine per la presentazione delle candidature. La Commissione è composta da un numero dispari di componenti, minimo tre, di cui un Presidente e altri due componenti coadiuvati da un segretario verbalizzante, scelti anche tra il personale in servizio.

6.2 Con riferimento all'incarico per **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di gestione e organizzazione dei dati**, la Commissione procede alle valutazioni dei candidati attribuendo un punteggio **massimo di 100 punti** con le modalità previste dalle seguenti fasi e con i seguenti criteri:

- **FASE A (max 30 punti):**
 - 2,5 punti, **fino ad un massimo di 5 punti**, per il possesso di almeno un titolo di studio superiore rispetto a quello previsto per l'accesso alla selezione (es. laurea magistrale/master/dottorato);
 - 2,5 punti, **fino ad un massimo di 5 punti**, per il possesso di almeno una certificazione o corso di formazione relativi alla gestione dei dati, a data analysis, a strumenti di data visualisation o affini;
 - 5 punti, **fino ad un massimo di 20**, per ogni semestre di esperienza lavorativa inerente alle attività riconducibili a quelle previste per l'incarico.
- **FASE B: fino ad un massimo di 70 punti per il colloquio individuale** conoscitivo finale, da svolgersi, per specifiche esigenze, anche per via telematica, tenendo conto della motivazione, attitudine, nonché delle competenze richieste dal presente avviso.

6.3 Con riferimento all'incarico a **n. 1 collaboratore/collaboratrice per attività di analisi e visualizzazione dei dati**, la Commissione procede alle valutazioni dei candidati attribuendo un punteggio **massimo di 100 punti** con le modalità previste dalle seguenti fasi e con i seguenti criteri:

- **FASE A (max 30 punti):**

- 2,5 punti, **fino ad un massimo di 5 punti**, per il possesso di almeno un titolo di studio superiore rispetto a quello previsto per l'accesso alla selezione (es. laurea magistrale/master/dottorato);
 - 2,5 punti, **fino ad un massimo di 5 punti**, per il possesso di almeno una certificazione o corso di formazione relativi alla gestione dei dati, a data analysis, a strumenti di data visualization o affini;
 - 5 punti, **fino ad un massimo di 20 punti**, per ogni semestre di esperienza lavorativa oltre 6 mesi, inerente ad attività riconducibili a quelle oggetto del progetto e a quelle previste per l'incarico, descritte all'art. 2 del presente Avviso;
- **FASE B: fino ad un massimo di 70 punti per il colloquio individuale** conoscitivo finale, da svolgersi, per specifiche esigenze, anche per via telematica, tenendo conto della motivazione, attitudine, nonché delle competenze richieste dal presente avviso.

6.4 Saranno invitati al colloquio previsto dalla FASE B i candidati che presenteranno i requisiti rispondenti al profilo del presente avviso. ANCI Lombardia si riserva la facoltà di non procedere nel caso in cui una sola candidatura fosse ritenuta idonea e ammessa alla FASE B.

6.5 I colloqui individuali si svolgeranno presso la sede dell'ANCI Lombardia in Milano, via Rovello n. 2, il giorno e l'ora indicati nell'avviso pubblicato sul sito internet istituzionale dell'Associazione. Tale pubblicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge. All'esito del colloquio individuale, la Commissione formulerà un giudizio sintetico ai fini dell'attribuzione del punteggio. Su richiesta motivata del candidato il colloquio potrà svolgersi in via telematica.

6.6 Al termine della FASE B, la Commissione stilerà per ciascun profilo la graduatoria finale, sommando i punteggi delle FASI A e B. Le graduatorie finali conterranno i profili dei candidati che avranno ottenuto il punteggio di **almeno 60 punti** nella somma dei punteggi delle FASI A e B. Le graduatorie finali saranno pubblicate sul sito istituzionale di ANCI Lombardia e tale pubblicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge. Le graduatorie finali avranno durata fino al 31 dicembre 2026, e comunque entro il termine del progetto, dalla avvenuta approvazione degli atti di selezione da parte di ANCI Lombardia.

6.6 L'esito positivo della selezione, e l'utile inserimento in graduatoria, non genera in alcun modo l'obbligo di conferimento dell'incarico da parte di ANCI Lombardia che si riserva, inoltre, la facoltà, a suo insindacabile giudizio, di sospendere o revocare in qualsiasi momento la procedura di selezione, tramite comunicazione sul sito istituzionale di ANCI Lombardia senza che i selezionati possano vantare alcun diritto.

ART. 7 – CONFERIMENTO, DURATA E TRATTAMENTO ECONOMICO DELL'INCARICO

7.1 Al termine dell'espletamento della procedura di selezione verranno individuati come incaricati i primi soggetti che avranno totalizzato il punteggio più alto in ciascuna graduatoria. L'esito della selezione sarà pubblicato sul sito istituzionale di ANCI Lombardia, nella sezione dedicata "Amministrazione Trasparente". I candidati risultati vincitori saranno invitati alla stipula di un contratto

di collaborazione/prestazione professionale/prestazione d'opera non abituale. La stipula del contratto e la relativa efficacia sono comunque subordinati alla veridicità di quanto dichiarato in sede di domanda e alla disciplina vigente in materia di pubblicità dell'incarico. La mancata presentazione all'ora e nel luogo stabilito per la stipula del contratto sarà intesa come rinuncia alla stipula della stessa. Inoltre, nei casi previsti dalla normativa vigente in materia di pubblico impiego, laddove il candidato vincitore sia dipendente della pubblica amministrazione, l'incarico, ai sensi dell'art. 53, comma 8, del d.lgs. n. 165/2001, non potrà essere conferito senza la previa autorizzazione dell'amministrazione di appartenenza.

7.2 L'attività oggetto dell'incarico prevista per entrambi i profili avrà durata pari a n. 160 (centosessanta/00) giornate da svolgersi entro il 31 dicembre 2026. L'eventuale proroga dell'incarico originario è consentita, in via eccezionale, in caso di proroga della scadenza del progetto, al solo fine di completare il progetto e per ritardi non imputabili al collaboratore, ferma restando il numero delle giornate e il compenso pattuito in sede di affidamento dell'incarico.

7.3 Gli incarichi prevedono un corrispettivo pari ad € 120,00 (centoventi/00) a giornata al lordo di ogni imposta, ritenuta ed onere di legge anche riflessi, per una somma totale fino ad un massimo di € 19.200,00 (euro diciannovemiladuecento/00) al lordo di ogni imposta, ritenuta ed onere di legge anche riflessi. Le giornate dovranno essere svolte dalla sottoscrizione del disciplinare di incarico fino al 31 dicembre 2026 e comunque fino al termine del progetto in epigrafe.

7.4 Gli incarichi saranno espletati personalmente dai soggetti selezionati, in piena autonomia, senza vincoli di subordinazione e con esclusione di ogni forma di eterodirezione della Committente. Gli incaricati dovranno mettere a disposizione la strumentazione informatica e tecnologica necessaria per l'esecuzione della prestazione richiesta senza che nessuna spesa debba essere sostenuta dal Committente.

7.5 Con la stipula del contratto il candidato dichiara di accettare gli obblighi di condotta previsti dal "Codice Etico e di Comportamento" dell'ANCI Lombardia, per quanto compatibili con le modalità di svolgimento degli incarichi

ART. 8 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

8.1 Il trattamento dei dati personali forniti ai sensi regolamento UE n.2016/679 (GDPR) sarà improntato ai principi di liceità e correttezza, a piena tutela dei diritti dei contraenti e della loro riservatezza così come previsto nell'informativa per il trattamento dei dati personali dei candidati.

8.2 Il trattamento dei dati ha la finalità di consentire l'accertamento dell'idoneità dei concorrenti a partecipare alla procedura. Titolare del trattamento dei dati è ANCI Lombardia.

8.3 Con la sottoscrizione del disciplinare di incarico il prestatore si impegna a garantire il riserbo sui dati e sulle informazioni acquisite a qualunque titolo, a non divulgarli a terzi se non su esplicita autorizzazione di ANCI Lombardia e ad utilizzarli esclusivamente nell'ambito delle attività oggetto del contratto.

ART 9 – INFORMAZIONE E PUBBLICITÀ



9.1 Il presente Avviso è pubblicato sul sito istituzionale della ANCI Lombardia (www.ancilombardia.it) nella sezione “Amministrazione trasparente”, nonché su eventuali altri siti idonei alla divulgazione del presente Avviso.

9.2 Gli interessati potranno inoltrare richieste di informazioni e/o chiarimenti inerenti al presente Avviso all’indirizzo e-mail: candidature@pec.anci.lombardia.it.

9.3 Sul sito internet dell’ANCI Lombardia, in particolare all’indirizzo <https://anci.lombardia.it/amministrazione-trasparente/bandi-di-concorso-dal-27022024/avviso-selezione-1-collaboratore-per-gestione-dati-e-1-collaboratore-per-analisi-dati-per-attivita-progetto-centri-di-competenza-e-altre-finalita/> sarà data, inoltre, diffusione di ogni ulteriore informazione e comunicazione relativa all’Avviso e la loro pubblicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti di legge.

ART. 10 – RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Responsabile del presente procedimento è il dott. Stefano Toselli, responsabile unico del procedimento di ANCI Lombardia.

ALLEGATI AL PRESENTE AVVISO

Allegato A – Domanda di partecipazione

Allegato B – Scheda candidato

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI DEI CANDIDATI

ANCI Lombardia, con sede legale in Via Rovello n. 2, 20121, Milano (MI), Italia, P. IVA 04875270961, in qualità di Titolare del trattamento (in seguito **"Titolare"**), La informa ai sensi del regolamento UE 2016/679 (**"GDPR"**) e della vigente normativa in materia di protezione dei dati personali che i Suoi dati saranno trattati con le modalità e per le finalità seguenti:

1. OGGETTO DEL TRATTAMENTO

Le categorie di "dati personali" (ai sensi dell'art. 4 comma 1 del GDPR) trattati dal Titolare possono essere, a mero titolo esemplificativo e non esaustivo:

- Dati anagrafici e identificativi, quali, ad esempio, nome, cognome, indirizzo, luogo e data di nascita, codice fiscale, titolo di studio, dati sul percorso formativo e professionale ed eventuali ulteriori dati da Lei inseriti nel CV;
- Dati di contatto, quali, ad esempio, indirizzo, indirizzo e-mail, numero di telefono ecc.;
- Dati particolari, quali, ad esempio, dati relativi allo stato di salute e per la verifica dell'idoneità a determinati lavori, dati relativi all'appartenenza a categorie protette, ove necessari per l'attività a cui Lei si è candidato; dati relativi all'appartenenza sindacale ecc.);
- Dati giudiziari penali, quali, ad esempio, eventuali iscrizioni nel casellario giudiziale, misure di sicurezza, la condizione di indagato/imputato o altre situazioni giudiziarie;
- Dati identificativi e di contatto relativi a Tuoi familiari/conviventi.

2. FINALITÀ E BASI GIURIDICHE DEL TRATTAMENTO

- a. I Suoi dati personali sono trattati senza Suo previo consenso per le seguenti finalità e basi giuridiche e durata di conservazione:

	FINALITA'	BASI GIURIDICHE	CONSERVAZIONE DEI DATI
1.	- L'adempimento di obblighi di legge e precontrattuali necessari ai fini dell'instaurazione del rapporto di lavoro - il corretto svolgimento del processo di selezione del personale (es. gestione delle candidature) - adempimento di obblighi previsti dalla normativa applicabile (anche in materia di anticorruzione/trasparenza) e/o esecuzione di ordini impartiti da Autorità; - prevenzione e individuazione di condotte illecite, tutela dell'integrità dell'organizzazione; raccolta, gestione e archiviazione delle segnalazioni di condotte illecite effettuate tramite canali di whistleblowing.	L'adempimento da parte del Titolare di obblighi di legge - art. 6 (1) lett. c) GDPR Legittimo interesse del titolare o di un terzo per l'amministrazione del rapporto - art. 6 (1) lett. f) GDPR L'adempimento obblighi ed esercizio diritti in materia di diritto del lavoro e della sicurezza sociale e protezione sociale - art. 9 (2) lett. b) GDPR La necessità di assolvere gli obblighi ed esercitare i diritti specifici del titolare del trattamento o dell'interessato in materia di diritto del lavoro e della sicurezza sociale e protezione sociale (art. 9.2 lett. (b) GDPR) e dell'art. 88 GDPR Adempimento finalità di medicina preventiva o di medicina del lavoro - art. 9 (2) lett. h) GDPR	Per tutta la durata prevista dalle normative applicabili (es. 10 anni per la conservazione delle comunicazioni societarie ex art. 2220 c.c.), per 5 anni per fini contrattuali, legittimo interesse e specifiche adempimenti normativi

		Osservanza delle “Prescrizioni relative al trattamento di categorie particolari di dati nei rapporti di lavoro (Prov. 146 del 2019, All.1, par.1) ai sensi dell’art. 9.4 GDPR Eventuali dati giudiziari penali, sotto il controllo dell'autorità pubblica o autorizzato dal diritto dell'Unione o degli Stati membri Interesse pubblico (Art. 6 (1) lett. e)	
2.	Necessità di accertare, esercitare o difendere un diritto in sede giudiziaria, anche eventualmente con l’ausilio di indagini interne o esterne	Legittimo interesse del titolare o di un terzo - art. 6 (1) lett. f) GDPR Necessità di accertare, esercitare o difendere un diritto in sede giudiziaria - art. 9 (2) lett. f) GDPR Eventuali dati giudiziari penali, sotto il controllo dell'autorità pubblica o autorizzato dal diritto dell'Unione o degli Stati membri.	Per tutta la durata del contenzioso, fino all’esaurimento dei termini di esperibilità delle azioni di impugnazione
3.	Sicurezza informatica, delle comunicazioni e dell’ente (specie nel caso di candidature raccolte tramite form online o portali web)	Legittimo interesse del titolare o di un terzo - art. 6 (1) lett. f) GDPR Necessità di accertare, esercitare o difendere un diritto in sede giudiziaria - art. 9 (2) lett. f) GDPR	6 mesi (inclusi i log degli amministratori di sistema)
Decorsi i termini di conservazione sopra indicati, tutti i dati saranno distrutti o resi anonimi, compatibilmente con le procedure tecniche di cancellazione e backup.			

3. MODALITÀ DEL TRATTAMENTO E DATI DI TERZI

Il trattamento dei Suoi dati è effettuato, sia in modalità cartacea che informatizzata, per mezzo delle operazioni di raccolta, registrazione, organizzazione, conservazione, consultazione, elaborazione, modificazione, selezione, estrazione, raffronto, utilizzo, interconnessione, blocco, comunicazione, cancellazione e distruzione dei dati.

Salvo diversa specifica indicazione, non vengono utilizzati processi automatizzati ed algoritmi (tipicamente fattori di calcolo matematici e processi statistici) applicati ad un insieme di dati personali di partenza e in grado di produrre effetti sulla sfera giuridica o comunque incidere significativamente sulla persona.

Si potranno trattare “categorie particolari di dati” e “dati giudiziari penali” solo in forza di una delle altre basi giuridiche sopra indicate. In assenza di tale casistica, tali dati non saranno presi in considerazione e immediatamente cancellati.

È possibile il trattamento di **dati personali anche di terzi, forniti dal lavoratore**, in quanto necessari per adempimenti normativi – ovvero di propri familiari per es. per adempimenti fiscali e normativi. Il lavoratore garantisce di poter lecitamente comunicare tali dati al Titolare.

4. CONSERVAZIONE DEI DATI

Il Titolare tratta i Dati Personali per il tempo necessario per adempiere alle finalità di cui sopra e comunque, a titolo esemplificativo e non esaustivo, per non oltre 10 anni dalla cessazione del rapporto di lavoro o fino a revoca del consenso per i dati sanitari non richiesti e ugualmente forniti e per non oltre 5 anni per CV per reclutamento progetti.

5. CONFERIMENTO DEI DATI

Il conferimento dei dati per le finalità di cui sopra è necessario e, qualora rappresenti un obbligo legale, obbligatorio e l'eventuale rifiuto di fornire tali dati comporta l'impossibilità di proseguire nella fase di selezione ed, eventualmente, di instaurare il rapporto di lavoro.

6. COMUNICAZIONE DEI DATI

Nell'ambito delle suindicate finalità, il Titolare del trattamento potrà comunicare i Suoi dati a:

- dipendenti e/o collaboratori del Titolare, nominati responsabili del trattamento ai sensi dell'art. 28 GDPR (ad esempio, RSPP) e soggetti autorizzati ai sensi dell'art. 29 GDPR e 2-quaterdecies del Codice, inclusi gli amministratori di sistema;
- soggetti terzi (ad esempio, commercialista, consulente del lavoro, organismi sanitari, istituti bancari, agenzie di intermediazione e pratiche amministrative, organismi di revisione e vigilanza, liberi professionisti, consulenti legali e privacy, consulenti informatici e sulla sicurezza, ecc.) che svolgono attività in outsourcing per conto del Titolare e che possono trattare i dati nella loro qualità di responsabili esterni del trattamento;
- fornitori di infrastrutture informatiche e di comunicazione, comprese la telefonia e la posta elettronica e cloud computing, oltre che di software annessi, anche di teleconferenza online;
- enti e autorità pubbliche, quali INAIL, INPS, autorità giudiziarie e amministrative di controllo

Può richiedere al Titolare, in ogni momento, l'elenco aggiornato dei responsabili e dei terzi coinvolti nel trattamento.

7. TRASFERIMENTO EXTRA-UE DEI DATI

I dati personali potranno essere trasferiti ad un paese terzo o a un'organizzazione internazionale per le finalità sopra indicate sulla base di una decisione di adeguatezza ai sensi dell'art. 45 GDPR e nel rispetto delle garanzie adeguate previste dall'art. 46 GDPR. In particolare, nel caso di terzi fornitori di servizi informatici (es. cloud provider), potranno essere trasferiti negli Stati Uniti, in genere, in forza del Data Privacy Framework (decisione di adeguatezza della Commissione UE con gli USA) o di clausole contrattuali standard della Commissione.

8. DIRITTI DELL'INTERESSATO

Il Titolare La informa che, in qualità di soggetto interessato, se non ricorrono le limitazioni previste dalla legge, Lei ha il diritto di:

- ottenere la conferma dell'esistenza o meno di Suoi dati personali, anche se non ancora registrati, e che tali dati vengano messi a Sua disposizione in forma intellegibile;
- ottenere indicazione e, se del caso, copia: a) dell'origine e della categoria dei dati personali; b) della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici; c) delle finalità e modalità del trattamento; d) degli estremi identificativi del Titolare e dei responsabili; e) dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza, in particolare se destinatari di paesi terzi o organizzazioni internazionali; f) quando possibile, del periodo di conservazione dei dati oppure i criteri utilizzati per determinare tale periodo; g) dell'esistenza di un processo decisionale automatizzato, e, in tal caso, delle logiche utilizzate, dell'importanza e delle conseguenze previste per l'interessato; h) dell'esistenza di garanzie adeguate in caso di trasferimento dei dati a un paese extra-UE o a un'organizzazione internazionale;
- ottenere, senza ingiustificato ritardo, l'aggiornamento e la rettifica dei dati inesatti ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati incompleti;

- revocare in ogni momento, con facilità, senza impedimenti, i consensi prestati, utilizzando, se possibile, gli stessi canali usati per fornirli;
- ottenere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati: a) trattati illecitamente; b) non più necessari in relazione agli scopi per i quali sono stati raccolti o successivamente trattati; c) in caso di revoca del consenso su cui si basa il trattamento e in caso non sussista altro fondamento giuridico; d) qualora Lei si sia opposto al trattamento e non sussiste alcun motivo legittimo prevalente per proseguire il trattamento; e) in caso di adempimento di un obbligo legale; f) nel caso di dati riferiti a minori. Il Titolare può rifiutare la cancellazione solo nel caso di: a) esercizio del diritto alla libertà di espressione e di informazione; b) adempimento di un obbligo legale, esecuzione di un compito svolto nel pubblico interesse o esercizio di pubblici poteri; c) motivi di interesse sanitario pubblico; d) archiviazione nel pubblico interesse, ricerca scientifica o storica o a fini statistici; e) esercizio di un diritto in sede giudiziaria;
- ottenere la limitazione del trattamento nel caso di: a) contestazione dell'esattezza dei dati personali; b) trattamento illecito del Titolare per impedirne la cancellazione; c) esercizio di un Suo diritto in sede giudiziaria; d) verifica dell'eventuale prevalenza dei motivi legittimi del Titolare rispetto a quelli dell'interessato;
- ricevere, qualora il trattamento sia effettuato con mezzi automatici, senza impedimenti e in un formato strutturato, di uso comune e leggibile, i dati personali che La riguardano per trasmetterli ad altro titolare o – se tecnicamente fattibile – di ottenere la trasmissione diretta da parte del Titolare ad altro titolare;
- opporsi, in tutto o in parte, per motivi legittimi, connessi alla Sua situazione particolare, al trattamento dei dati personali che La riguardano;
- proporre reclamo all'autorità Garante per la Protezione dei Dati Personali.

Nei casi di cui sopra, ove necessario, il Titolare porterà a conoscenza i soggetti terzi ai quali i Suoi dati personali sono comunicati dell'eventuale esercizio dei diritti da parte Sua, ad eccezione di specifici casi (es. quando tale adempimento si riveli impossibile o comporti un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato). L'interessato, qualora ritenga che i propri diritti siano stati compromessi, ha diritto di proporre reclamo.

Gli interessati che ritengono che il trattamento dei dati personali a loro riferiti effettuato dal Titolare avvenga in violazione di quanto previsto dal GDPR hanno il diritto di proporre reclamo all'Autorità Garante per la protezione dei dati personali (art. 77 GDPR) o di adire le opportune sedi giudiziarie (art. 79 GDPR).

9. MODALITÀ DI ESERCIZIO DEI DIRITTI

Lei potrà, in qualsiasi momento, esercitare i Suoi diritti presso la sede e i contatti sopra riportati del Titolare, preferibilmente:

- inviando una raccomandata a.r. all'indirizzo del Titolare;
- inviando una mail a privacy@anci.lombardia.it

10. TITOLARE DEL TRATTAMENTO E DPO

Il titolare del trattamento è **ANCI Lombardia**, con sede legale in Via Rovello n. 2, 20121, Milano (MI), Italia, P. IVA 04875270961.

L'elenco aggiornato dei responsabili del trattamento è custodito presso la sede del Titolare.

La presente informativa potrebbe essere soggetta ad aggiornamenti e modifiche, in relazione ai quali il Titolare provvederà ad informare l'interessato.

È stato nominato un **DPO (Data Protection Officer)**, ovvero il responsabile per la protezione dei dati (ai sensi dell'art. 37 GDPR), reperibile al seguente contatto: dpo@anci.lombardia.it.

Versione del 21/02/2025

BREVE GLOSSARIO PRIVACY GDPR

- **Dati Personali:** informazioni che identificano o rendono identificabile una persona fisica, come nome, cognome, data di nascita, indirizzo, codice fiscale, dati di contatto, dati bancari, dati relativi alla salute, dati relativi alle presenze e all'orario di lavoro.

- **Trattamento dei Dati:** qualsiasi operazione effettuata sui dati personali dei dipendenti, come la raccolta, la registrazione, l'organizzazione, la conservazione, la modifica, l'uso, la comunicazione, la cancellazione o la distruzione, anche attraverso strumenti digitali.
- **Titolare del trattamento:** l'azienda o l'organizzazione per cui si lavora, che determina le finalità e i mezzi del trattamento dei dati personali dei dipendenti.
- **Responsabile del trattamento:** la persona fisica o giuridica (in alcuni casi anche un fornitore esterno) che tratta i dati personali dei dipendenti per conto del Titolare del trattamento, seguendo le sue istruzioni.
- **Interessato:** il dipendente o il collaboratore i cui dati personali sono trattati dal Titolare.
- **Consenso:** l'autorizzazione libera, esplicita e informata del dipendente al trattamento dei propri dati personali, richiesta solo in casi specifici in cui non sussistano altre basi giuridiche per il trattamento (es. obblighi di legge o contrattuali) e sia opportuna.
- **Base giuridica:** il fondamento legale che giustifica il trattamento dei dati personali. Nel contesto lavorativo, le basi giuridiche più comuni includono: l'esecuzione di un contratto (come il contratto di lavoro), l'adempimento di un obbligo legale (come la tenuta delle buste paga), il legittimo interesse del Titolare (come la sicurezza sul luogo di lavoro).
- **Finalità del Trattamento:** gli scopi per i quali i dati personali del dipendente vengono raccolti e utilizzati, ad esempio per la gestione del rapporto di lavoro, l'elaborazione delle buste paga, l'assicurazione, la formazione, la gestione delle presenze e la sicurezza sul lavoro.
- **Periodo di conservazione:** il tempo durante il quale i dati personali dei dipendenti saranno conservati dal Titolare e che può variare a seconda degli obblighi legali, normativi o contrattuali.
- **Misure di sicurezza:** insieme di misure tecniche e organizzative adottate dal Titolare per proteggere i dati personali dei dipendenti da accessi non autorizzati, perdite, divulgazioni o modifiche indebite.
- **Data Protection Officer (DPO) - Responsabile della Protezione dei Dati:** la persona designata dal Titolare per monitorare il rispetto della normativa sulla protezione dei dati personali e per fungere da punto di contatto per i dipendenti in merito a questioni relative al trattamento dei loro dati.
- **Violazione dei Dati Personali:** una violazione di sicurezza che comporta accidentalmente o in modo illecito la distruzione, la perdita, la modifica, la divulgazione non autorizzata o l'accesso ai dati personali trattati dal Titolare.

Milano, 17 marzo 2026

IL SEGRETARIO GENERALE DI ANCI LOMBARDIA
(Rinaldo Mario Redaelli)